



COATING

CONVERTING

DISTRIBUTION

volzAcrylicFoam

Doppelseitige Klebebänder
für Hochleistungsverklebungen

VOLZ® TAPES Hochleistungs-Acrylschaumbänder werden sowohl als Einzelprodukte sowie auch als Teil einer umfassenden, maßgeschneiderten Klebebandlösung angeboten.

Acrylschaumklebebänder gehören zur Familie der doppelseitigen Schaumklebebänder auf Acrylbasis. Sie bieten eine hervorragende Klebkraft, die mit Flüssigklebern und mechanischen Befestigungselementen konkurrieren kann.

Grundsätzlich sind sie stärker und haltbarer als die meisten anderen Klebebänder, insbesondere unter widrigen Bedingungen wie längerer, Sonneneinstrahlung oder extremer Kälte.

volzAcrylicFoam Klebebänder sind stark, haltbar und vielseitig einsetzbar. Sie bieten eine zuverlässige Abdichtung gegen Feuchtigkeit, Staub und Luft und sind beständig gegen UV-Strahlung und aggressive Chemikalien.

Mit ihrer hohen Anpassungsfähigkeit und der Fähigkeit, mühelos auf unregelmäßigen, gekrümmten oder unebenen Oberflächen zu haften, bietet volzAcrylicFoam eine lang anhaltende Haftung – selbst in den anspruchsvollsten Umgebungen.

Von der Befestigung von Außenverkleidungen an Fahrzeugen bis zum Witterungsschutz oder der Anbringung von Schildern und Displays – volzAcrylicFoam ist die zuverlässige Wahl, wenn eine sichere, und dauerhafte Verbindung unerlässlich ist.

- ZUVERLÄSSIGE ABDICHTUNG GEGEN WASSER, LUFT UND STAUB
- HOHE ANPASSUNGSFÄHIGKEIT UND VISKOELASTISCH
- ABSORBIERT WÄRMEAUSDEHNUNG UND KÄLTESCHRUMPUNG

- WENIGER ZEITAUFWAND FÜR NACHBESSERUNGEN UND REINIGUNG
- PUNKTSCHWEISSEN OHNE VERFORMUNG DES BLECHS
- ERSETZT ZUVERLÄSSIG SCHRAUBEN, NIETEN UND LÖTEN

Anwendungen



Automobil, Bus- und LKW- Fertigung

Anhängersprofile | Außenverkleidungen | Innenverkleidungen | Plaketten | Radlaufverkleidungen
Beleuchtungselemente | Bodenschutz | Dachkonstruktion | Dachfenster | Regensensoren
Dachluken | Trittbretter | GPS-Antennen | Embleme | Lüftungsgitter | Spiegel | Spoiler | uvm.



Schilder Industrie

Schilder und Displays aus Glas, Acryl und transluzentem Material | Kennzeichnungsschilder
Montage von Beleuchtungselementen | 3D-Elemente | Leuchtreklamen | Verkehrszeichen
Befestigung großer Platten | Außenschilder | Verklebung von transluzentem Polycarbonat

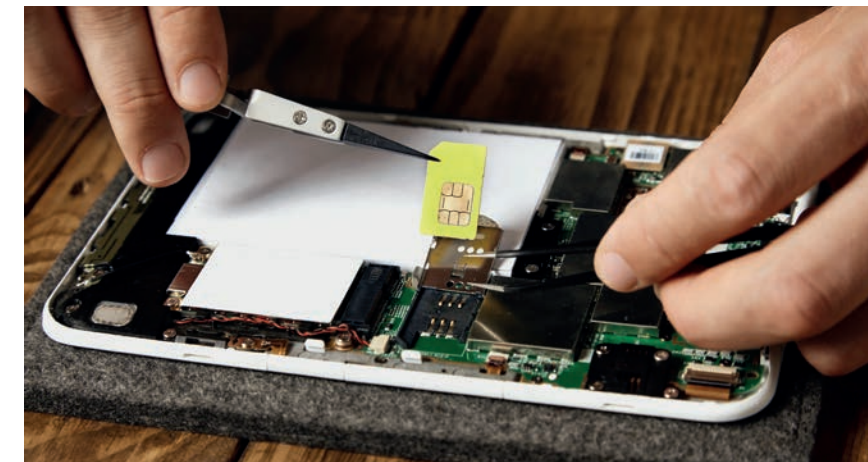


Solar Industrie

Montageschienen befestigen | Anschlussdosen sichern und abdichten | Komponenten
Spiegel | Reflektoren | Dampfdiffusion | Stanzteile vollständig in die Produktion integriert

IHRE WÜNSCHE + UNSERE VISION = UNENDLICHE MÖGLICHKEITEN

Elektronik



Mobiltelefone | Telekommunikationssysteme | Touchscreens | LCD-Displays | Fernseher
Haushaltsgeräte | Akkus | Integrierte Leiterplatten | EMI/RFI-Abschirmung | Dichtungen
Polster | Kühlkörper in Geräten | Anschlusskästen | Befestigung von Flachbandkabeln

Glas und Fenster Konstruktion



Wasser- und luftdichte Dichtungen | Strukturverglasung | Glasschichten verbinden
Glasscheiben mit Metallrahmen verkleben | Fugenfüllung | Extrudierte Profile
Abstandsband | Fensterscheiben | Polycarbonat und Glas verbinden | Duschkabinen

Bauwesen, Metall- und Plastikfertigung



Abdichtung | Sicherheitsplatten | Haustechnik | Oberlichter und Kuppelfenster
Kunststofffolien | Maschinengehäuse und -schränke | Türplatten | Türbeschläge
Stanzteile für Plastikformteile | Verkleidungen | Schutzprofile | Kanalabdichtung

volzAcrylicFoam

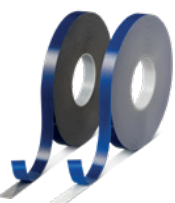
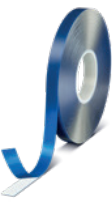
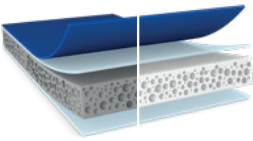
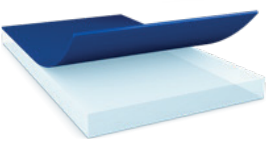
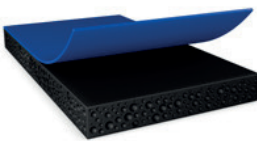
	Gesamtdicke (mm)	Farbe	Liner	Klebkraft (N/25 mm)	Scherkraft (kgf/cm²)	Temperatur- beständigkeit	Dauer- temperature	Niedrige Oberflächen- Energie	Automobile Bus- & LKW Fertigung	Schilder Industrie	Solar Industrie	Elektronik	Glas- & Fenster- konstruktion	Bauwesen, Metall- & Plastik- fertigung
73060 PV1	0,60	Schwarz(04)	Folie	39,23	9	+90°C	+70°C	✓	✓			✓		✓
73080 PV1	0,80	Grau (55)	Papier/ Folie	51,48	7	+150°C	+90°C	✓						
73110 PV1	1,10	Weiß(08)	Papier/ Folie	56,39	10	+90°C	+70°C	✓	✓			✓		✓
73150 PV1	1,50	Grau (55)	Papier/ Folie	61,29	10	+90°C	+70°C	✓	✓			✓		✓
74025 PV1	0,25	Transparent (00)	Folie	-	-	+150°C	+93°C			✓	✓		✓	✓
74040 PV1	0,40	Grau (55) Weiß(08)	Papier/ Folie	34,90	6	+150°C	+93°C		✓			✓		✓
74050-00 PV1	0,50	Transparent (00)	Papier/ Folie	24,52	5	+150°C	+93°C			✓	✓			✓
74050 PV2	0,64	Transparent (00)	Folie	62,50	11	+200°C	+150°C		✓	✓		✓	✓	
74050 PV3	0,50	Transparent (00)	Folie	50,00	-	+160°C	+160°C			✓			✓	✓
74060S PV1	0,60	Weiß(08)	Papier/ Folie	29,42	5	+150°C	+90°C		✓	✓	✓		✓	✓
74080S PV1	0,80	Weiß(08)	Papier/ Folie	31,88	5	+150°C	+90°C		✓	✓	✓		✓	✓
74100-00 PV1	1,00	Transparent (00)	Folie	29,42	5	+150°C	+93°C		✓	✓	✓		✓	✓
74110 PV1	1,10	Weiß(08)	Papier/ Folie	53,94	8	+150°C	+90°C		✓			✓	✓	✓
74150 PV1	1,50	Transparent (00)	Folie	31,88	7	+150°C	+93°C			✓	✓		✓	✓
74200 PV1	2,00	Transparent (00)	Folie	36,75	9	+150°C	+93°C			✓	✓		✓	✓
74300-00 PV1	3,00	Transparent (00)	Folie	39,23	9	+150°C	+93°C			✓	✓		✓	✓
75110 PV1	1,10	Schwarz (04)	Papier/ Folie	46,58	-	+150°C	+93°C	✓	✓	✓			✓	✓
76040S PV1	0,40	Grau (55)	Papier/ Folie	26,97	5	+150°C	+90°C		✓	✓	✓		✓	✓
76060 PV1	0,60	Grau (55)	Papier/ Folie	39,27	6	+150°C	+93°C		✓			✓	✓	✓
76080 PV2	0,94	Grau (55) Weiß(08)	Folie	62,5	11	+150°C	+150°C		✓	✓		✓		
76080-55 PV1	0,80	Grau (55)	Folie	49,03	8	+150°C	+93°C		✓			✓		✓
76080PS PV1	0,80	Grau (55)	Papier/ Folie	31,87	5	+150°C	+90°C		✓	✓	✓		✓	✓
76080S PV1	0,80	Grau (55)	Folie	31,88	5	+150°C	+90°C		✓	✓	✓		✓	✓
76110 PV1	1,10	Grau (55)	Folie	46,58	7	+150°C	+93°C		✓			✓		✓

*Technische Angaben nach bestem Wissen und Gewissen, ohne Gewähr. Vor der Verwendung wird eine Eignungsprüfung an Originalprodukten empfohlen.

tesa® ACX^{plus} sind hochleistungsfähige Acrylschaumbänder, die eine starke, langlebige Verklebung bieten, selbst auf Materialien mit unterschiedlichen Oberflächeneigenschaften.



Als verlässlicher tesa® Gold Converting Partner, bietet VOLZ® TAPES das gesamte ACX^{plus} Produktsortiment als Rollen, Spulen und auch als kundenspezifische, Formstanzteile Teile an.

				
	tesa® ACX ^{plus} 704x	tesa® ACX ^{plus} 705x	tesa® ACX ^{plus} 706x	tesa® ACX ^{plus} 707x
Key features	- Invisible, seamless bonding of decorative elements - Both colors adapt very well to metal and plastic surfaces - Avoids reflections on translucent material	- Constructive bonding of transparent and translucent materials - Ideal for glass and acrylic substrates	- High adhesion levels on hard-to-bond substrates - Resistance to plasticizer migration	- Outstanding cold shock performance down to -40 °C* - Best outdoor performance in combination with our adhesion promoters*
Product design				
Adhesive characteristics	Filled pure acrylic	Solid pure acrylic	Foamed tackified acrylic	Foamed pure acrylic
Thickness [µm]	500, 640, 1000, 1200, 2000	500, 1000, 1500, 2000, 3000	500, 800, 1200, 1500	500, 1000, 1500, 2000, 2400, 2900, 3900
Density [kg/m³]	ca. 790	ca. 1030	ca. 825	ca. 710
Color	Gray & white	Transparent	Black	Black
Liner	PV26, PV28, PV48	PV12, PV26, PV28, PV48	PV22, PV24	PV22, PV24
Recommended for	Indoor	Indoor & outdoor	Indoor	Indoor & outdoor

* applicable for all tapes ≤ 2000 µm

Liner	PV12	PV22	PV24	PV26	PV28	PV48
Category	Siliconized PET	PE-coated paper	Siliconized film	PE-coated paper	Silicone-free film	Silicone-free film
Color	Transparent	White	Blue	White	Blue	White
Branding	No	Yes	No	No	No	Yes

*ACX^{plus} Tabellen und Werte sind von tesa® gestellt

Product	Thickness [µm]	Dynamic adhesion performance			Static shear	Temperature resistance
		90° peel adhesion [N/cm]	Normal tensile strength [N/cm²]	Shear strength [N/cm²]	Static shear strength at 23 °C / 70 °C [g]	Short / long term temperature [°C]
tesa® ACX ^{plus} 704x						
tesa® ACX ^{plus} 7042	500	24	90	190	2000 / 500	200 / 110
tesa® ACX ^{plus} 7043	640	29	95	170	2000 / 500	200 / 110
tesa® ACX ^{plus} 7044	1000	36	100	125	2000 / 500	200 / 110
tesa® ACX ^{plus} 7045	1200	38	105	120	2000 / 500	200 / 110
tesa® ACX ^{plus} 7048	2000	44	115	105	2000 / 500	170 / 110
tesa® ACX ^{plus} 705x						
tesa® ACX ^{plus} 7054	500	18	90	40	1250 / 1000	200 / 100
tesa® ACX ^{plus} 7055	1000	24	100	35	750 / 500	200 / 110
tesa® ACX ^{plus} 7056	1500	26	100	35	750 / 500	200 / 110
tesa® ACX ^{plus} 7058	2000	27	60	30	500 / 250	200 / 110
tesa® ACX ^{plus} 75530	3000	30	30	30	500 / 250	200 / 110
tesa® ACX ^{plus} 706x						
tesa® ACX ^{plus} 7062	500	32	110	150	1500 / 250	170 / 70
tesa® ACX ^{plus} 7063	800	40	110	130	1500 / 250	170 / 70
tesa® ACX ^{plus} 7065	1200	48	110	100	1250 / 250	170 / 70
tesa® ACX ^{plus} 7066	1500	54	110	85	1250 / 250	170 / 70
tesa® ACX ^{plus} 707x						
tesa® ACX ^{plus} 7072	500	27	60	85	1750 / 1000	220 / 120
tesa® ACX ^{plus} 7074	1000	33	55	50	1500 / 1000	220 / 120
tesa® ACX ^{plus} 7076	1500	34	50	45	1250 / 750	220 / 120
tesa® ACX ^{plus} 7078	2000	37	45	40	1250 / 750	220 / 120
tesa® ACX ^{plus} 70725	2400	37	40	35	750 / 500	220 / 120
tesa® ACX ^{plus} 70730	2900	38	40	35	750 / 500	220 / 120
tesa® ACX ^{plus} 70740	3900	38	35	30	500 / 250	220 / 120
tesa® flameXtinct 4506x						
tesa® flameXtinct 45063	800	32	75	60	1000 / 250	*
tesa® flameXtinct 45065	1200	37	75	55	1000 / 250	*

* Temperature resistance test for tesa® flameXtinct 4506x still pending



Optimale Haftung durch korrekte Oberflächenvorbereitung

Nicht alle Oberflächen sind gleich, wenn es um die Haftung geht. Der entscheidende Faktor? Die Oberflächenenergie.

Substrate mit hoher Oberflächenenergie – etwa Metalle oder Glas – lassen sich in der Regel problemlos verkleben. Deutlich anspruchsvoller sind hingegen Materialien mit niedriger Oberflächenenergie, wie Polypropylen oder Polyethylen. In solchen Fällen sind eine gezielte Oberflächenvorbereitung und der Einsatz geeigneter Klebertechnologien entscheidend für eine zuverlässige Verbindung.

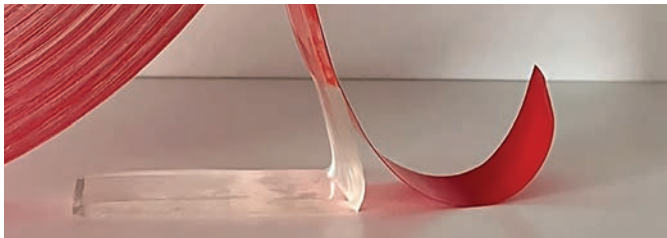
Acrylschaumbänder erreichen ihre starke und dauerhafte Haftung durch einen Prozess namens Benetzung. Dieser beschreibt die Fähigkeit des Klebebands, sich gleichmäßig über die Oberfläche zu verteilen und dabei maximalen Kontakt herzustellen. Je besser die Benetzung, desto stärker die Verbindung. Oberflächen mit hoher Energie begünstigen diesen Prozess, da sie eine bessere Benetzung ermöglichen – die Basis für optimale Klebeleistung.

Substrate mit geringer Oberflächenenergie erfordern häufig spezielle Vorbehandlungen, um eine sichere Haftung zu gewährleisten. Die Verwendung von Methoden wie Reinigung mit Lösungsmitteln, mechanischer Aufrauung, Grundierungen und Flammen-, Plasma- oder Koronabehandlungen erhöht die Oberflächenenergie erheblich und verbessert dadurch langfristig die Haftleistung.

Optimale Haftung beginnt mit der richtigen Vorbereitung der Oberfläche – für starke, dauerhafte Verbindungen.

Oberfläche vorbereiten für optimale Haftung

Die Klebeflächen sollten **trocken, sauber und frei von Staub, Fett und losen Partikeln** sein. Für eine maximale Klebeleistung ist die richtige Vorbereitung der Oberfläche wichtig.



Empfohlene Einsatztemperatur

Optimale Klebeleistung wird bei Verarbeitungstemperaturen zwischen **+20°C und +36°C** erzielt. Verarbeitung unter +10°C sind zu vermeiden, weil sie die Klebkraft verringert.

Anwendungsdruck für optimale Haftung

Durch festes und gleichmäßiges Andrücken über die gesamte Klebefläche wird eine maximale Klebkraft erreicht. Dies sorgt für ein gutes 'Wet-out' des Klebstoffs und ein vollständiger Oberflächenkontakt.

Progression der Haftfestigkeit

Nach 20 Minuten sind 50% der endgültigen Haftkraft erreicht, nach 24 Stunden 90%. Die **Haftfestigkeit von 100%** wird erst **nach 72 Stunden** erreicht.

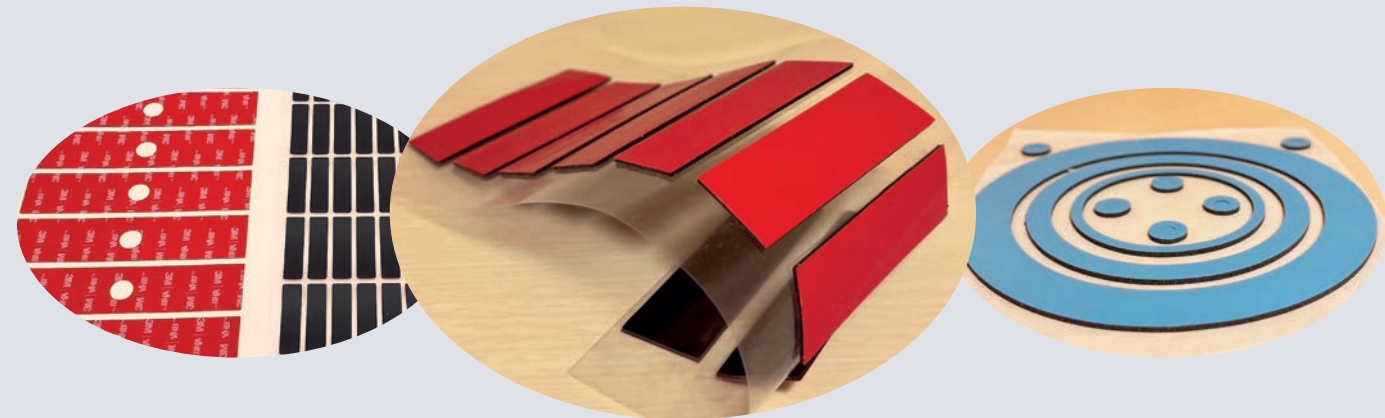
Erhebliche Belastungen oder Beanspruchungen des Klebebereichs sind zu vermeiden, bis die volle Klebkraft (100%) erreicht ist. (72 h)

Relative Oberflächenenergetabelle			
Hohe Oberflächenenergie			
Zink	Aluminium	Blei	
Kupfer	Edelstahl	Glas	
Eloxiertes Aluminium			
Mittlere Oberflächenenergie			
Nylon	Acrylat	PVC	ABS
Kapton®		Polycarbonat	
Epoxidbeschichtungen		Polyester	
Niedrige Oberflächenenergie			
Polyethylen		Teflon®	
EVA		Tedlar®	
Silikon		Polypropylen	

Acrylschaum-Stanzteile: Präzision trifft Leistung

Stanzteile aus Acrylschaumbändern bieten eine leistungsstarke Kombination aus Performance, Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit und sind damit die ideale Lösung für die manuelle und automatisierte Produktion.

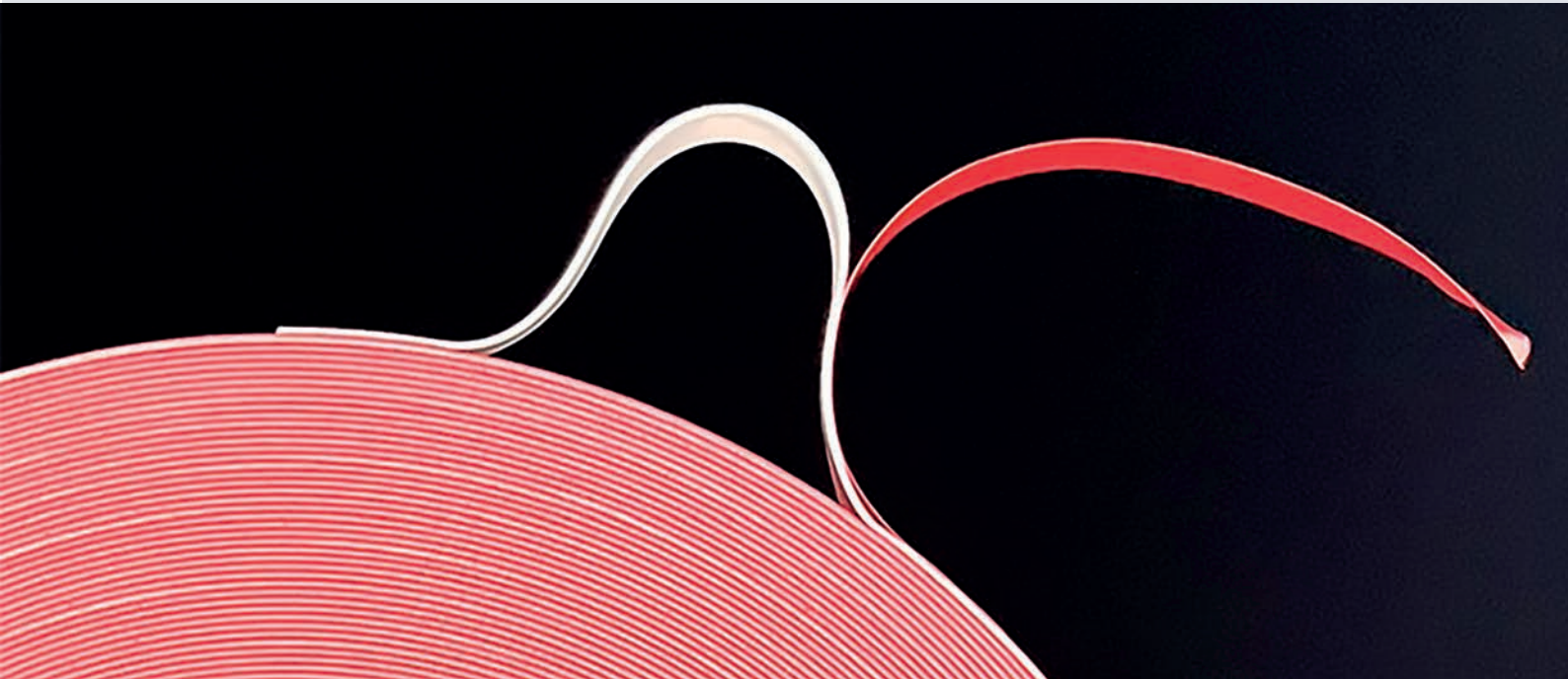
Ob Sie nun Anschlussdosen in Solarmodulen, GPS-Module in Fahrzeugen oder Displays in Smartphones verkleben – Acrylschaum-Stanzteile sorgen für eine saubere, gleichmäßige und hochfeste Verklebung – und das alles in einer schnellen, problemlosen Anwendung.



Mit präziser Passform, extrem starker Haftung und effizienter Verarbeitung sind Acrylschaum-Stanzteile die perfekte Wahl für Branchen, in denen Schnelligkeit und Zuverlässigkeit entscheidend sind.

Als Einzelteile oder auf Rolle verfügbar, integrieren sich unsere Stanzlösungen nahtlos in jede Produktionsumgebung – von der manuellen Montage bis zur voll-automatischen Fertigung.

Fragen Sie uns, wie maßgeschneiderte Stanzteile aus Acrylschaum Ihre Produktion optimieren und die Performance Ihrer Produkte steigern können.





Volz Selbstklebetechnik GmbH
Fischerinsel 3
DE - 79227 Schallstadt
+49 7664 50500 - 0
info@volztapes.com



www.volztapes.com

