



















# Elektroklebebänder

für Transformatoren, Spulen, Elektromotoren, Pulverlackierung und Leiterplatten





	IAP	-													
Produkt	Träger	Klebemasse	Trägerdicke (mm)	Gesamtdicke (mm)	Farbe(n)	Klebkraft (N/25mm)	Reisskraft (N/25mm)	Bruchdehnung (%)	Durchschlagspan- nung (V <sub>eff</sub> VDE 0303 )	Isolationswider- stand mega $\Omega$	Elektrolytische Korrossionswirkung	Brennbarkeitsstufe	RoHS	UL-Spezifikation	UL-File-Nummer
					Isolatio	onsklas	se Y 90°C								
Papier															
<b>54353</b>	Papier	RT	0,095	0,125	Beige	6,25	70,00	8	-	4	-90°C <sup>(4)</sup>		•	-	-
					Isolatio	nsklass	e A 105°0	C							
Acetatseid	lengewebebän	der													
5060 PV1	Acetatseiden- gewebe	RT	0,180	0,260	Weiss Schwarz	9,80	157,00	20	2500	+	130°C <sup>(4)</sup>		•	<b>27</b> .	E338128
5060 PV2	Acetatseiden- gewebe	RT	0,190	0,260	Weiss Schwarz	6,40	157,00	16	2500	+	130°C <sup>(4)</sup>		•	<b>71</b>	E338128
					Isolatio	nsklass	e B 130°(								
Polyesterf	olie														
51587	Polyesterfolie	RT	0,025	0,056	Schwarz Gelb	13,75	110,00	100	5000	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>71</b>	E20780
51588	Polyesterfolie	RT	0,025	0,056	Transparent	13,70	110,00	100	5000	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>27</b> .	E20780
51594	Polyesterfolie	RT	0,025	0,051	Gelb	12,30	110,00	100	5000	10 <sup>5</sup>	A1,0	BU1	•	<b>71</b>	E20780
54107	Polyesterfolie	RT	0,025	0,060	Gelb	11,00	110,00	100	5000	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>27</b> .	E20780
54108	Polyesterfolie	RT	0,025	0,060	Beige	13,70	110,00	100	5000	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>71</b>	E20780
50501 (1)	Polyesterfolie	АТ	0,025	0,055	7 Farben*	11,00	100,00	80	5000	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>M</b>	E338128
51589	Polyesterfolie	Α	0,025	0,056	Gelb Transparent	9,60	110,00	100	5000	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>M</b> .	E20780
54113	Polyesterfolie	AT	0,025	0,060	Gelb Transparent	12,30	110,00	100	5000	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>71</b>	E20780
54143	Polyesterfolie	АТ	0,035	0,076	Gelb Transparent	13,70	166,00	100	7500	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>71</b>	E20780
11350- 1	Polyesterfolie	AT	0,025	0,060	Gelb Transparent	10,00	110,00	100	5000	10 <sup>15</sup>	A1,0	BU1	•	<b>71</b>	E338128
11350- 2	Polyesterfolie	АТ	0,050	0,085	7 Farben*	7,80	216,00	100	6500	10 <sup>15</sup>	A1,0	BU1	•	-	-
11350- 1-DS	Polyesterfolie (doppelseitig)	АТ	0,025	0,090	Gelb	9,80	108,00	100	5000	10 <sup>15</sup>	A1,0	BU1	•	-	-
Acetatseid	lengewebebän	der													
<b>6</b> 4560	Acetatseiden- gewebe	RT	0,152	0,178	Weiss Schwarz	15,00	175,00	15	2000	10 <sup>4</sup>	A1,0	BU1	•	<b>27</b> .	E20780
5060 PV3	Acetatseiden- gewebe	АТ	0,180	0,240	Weiss	11,80	157,00	16	2500	+	130°C <sup>(4)</sup>		•	<b>71</b> 2	E338128
5060 PV4	Acetatseiden- gewebe (ölbeständig)	AT	0,190	0,240	Weiss Schwarz	6,80	137,00	15	2000	-	-	-	•	-	-



Produkt	Träger	Klebemasse	Trägerdicke (mm)	Gesamtdicke (mm)	Farbe(n)	Klebkraft (N/25mm)	Reisskraft (N/25mm)	Bruchdehnung (%)	Durchschlagspan- nung (V <sub>eff</sub> VDE 0303 )	lsolationswider- ${ m stand}$ mega $\Omega$	Elektrolytische Korrossionswirkung	Brennbarkeitsstufe	RoHS	UL-Spezifikation	UL-File-Nummer
Spezialkle	bebänder														
<b>4138</b>	Polypropylen	Α	0,025	0,065	Transparent	28,00	24,00	100	4000	-	-	-	•	-	-
<b>4564</b> <sup>(3)</sup>	Polyestervlies tränkmittel- durchlässig	A	0,061	0,165	Weiss	8,90	76,00	35	500 / 4600	10 <sup>6</sup>	A1,2	-	•	<b>A</b> I.	E20780
11600 PV3 <sup>(1)</sup>	Polyester- gewebe	AT	0,125	0,180	Weiss Schwarz	11,80	314,00	12	2000	-	-	-	•	-	-
Polyesterl	aminate														
<b>6</b> 4426	Polyesterfolie / Papier	RT	0,102	0,152	Weiss Schwarz	16,47	200,00	2	5500	10 <sup>4</sup>	A1,0	BU3	•	<b>71</b>	E20780
<b>6</b> 4427	Polyesterfolie / Papier	RT	0,089	0,140	Weiss	16,50	175,00	2	4500	10 <sup>4</sup>	A1,0	BU3	•	<b>27</b> .	E20780
51578	Polyesterfolie / Papier	RT	0,089	0,140	Weiss	19,00	175,00	2	4500	10 <sup>4</sup>	A1,0	BU3	•	<b>27</b> .	E20780
<b>54354</b>	Polyesterfolie / Papier	RT	0,160	0,220	Beige	16,25	175,00	20	8000	5*10 <sup>6</sup>	B3,0	BU2	•	-	-
51596	PET/PET-Vlies	RT	0,089	0,114	Weiss Schwarz	16,50	138,00	30	4500	10 <sup>5</sup>	A1,0	BU2	•	<b>97</b> .	E20780
51245	PET/PET-Vlies	RT	0,089	0,134	Weiss	23,25	136,00	50	5000	10 <sup>5</sup>	A1,0	BU2	•	<b>W</b> .	E20780
51580	PET/PET-Vlies	RT	0,102	0,125	Weiss	15,00	197,00	25	5500	10 <sup>5</sup>	A1,0	BU2	•	<b>91</b> .	E20780
Polyester	mit Glasfäden <sup>,</sup>	verstä	rkt												
51599 PV1	PET/ Glasfäden verstärkt	RT	0,127	0,178	Beige	15,00	1500,00	5	5000	10 <sup>5</sup>	A1,0	BU2	•	<b>27</b> .	E20780
					Isolatio	nsklass	e F 155°(								
Polyesterl	aminate														
51595	PET/PET-Vlies	AT	0,089	0,114	Weiss Schwarz	13,70	131,00	30	4500	10 <sup>5</sup>	A1,0	BU2	•	<b>27</b> .	E20780
11595	PET/PET-Vlies	АТ	0,060	0,140	Transparent	14,70	147,00	30	5500	-	-	-	•	<b>37</b> .	E338128
11044- 04-PV3	PET/PET-Vlies	АТ	0,060	0,090	Schwarz	14,70	147,00	64	5700	-	-	-	•	<b>71</b>	E338128
11044- 08-PV3	PET/PET-Vlies	АТ	0,170	0,230	Weiss	19,60	205,80	100	6000	-	-	-	•	<b>27</b> .	E338128
Polyester	mit Glasfäden	verstä	rkt												
<b>6</b> 4237	PET/ Glasfäden verstärkt	АТ	0,114	0,180	Transparent	12,25	1290,00	7	5000	10 <sup>4</sup>	A1,0	BU2	•	<b>27</b> .	E20780
<b>6</b> 4238	PET/ Glasfäden verstärkt	АТ	0,165	0,190	Transparent	12,00	1642,00	7,5	6000	10 <sup>4</sup>	A1,0	BU2	•	<b>97</b> .	E20780
4238 PV3	PET/ Glasfäden verstärkt	А	0,120	0,180	Transparent	11,70	1176,00	14	6500	-	-	-	•	-	-
51597	PET/ Glasfäden verstärkt	АТ	0,138	0,165	Transparent	11,00	1095,00	5	5000	10 <sup>4</sup>	A1,0	BU2	•	<b>27</b> .	E20780



	IAP														
Produkt	Träger	Klebemasse	Trägerdicke (mm)	Gesamtdicke (mm)	Farbe(n)	Klebkraft (N/25mm)	Reisskraft (N/25mm)	Reissdehnung (%)	Durchschlagspan- nung (V <sub>eff</sub> VDE 0303 )	lsolationswider- $stand\ mega\Omega$	Elektrolytische Korrosionswirkung	Brennbarkeitsstufe	RoHS	UL-Spezifikation	UL-File-Nummer
Papier mit	Glasfäden ver	stärkt													
11597	PET/ Glasfäden verstärkt	Α	0,110	0,180	Transparent	9,80	980,00	12	6500	-	-	-	•	<b>27</b> .	E338128
2036 PV1	Papier / Glas- fäden verstärkt	АТ	0,200	0,255	Weiss	11,70	931,00	8	4000	-	-	-	•	-	-
Glasgewel	ре														
<b>6</b> 4616	Glasgewebe	RT	0,127	0,178	Weiss Schwarz	13,70	767,00	3	3000	10 <sup>3</sup>	A1,0	BU2	•	<b>M</b> .	E20780
4617	Glasgewebe	AT	0,127	0,178	Weiss	11,00	875,00	3	3000	10 <sup>4</sup>	A1,0	BU2	•	<b>71</b> 2	E20780
6017 PV3	Glasgewebe	АТ	0,140	0,190	Weiss	11,10	637,00	15	3000	-	-	-	•	<b>71</b>	E338128
6017 PV4	Glasgewebe	АТ	0,145	0,180	Weiss Schwarz	13,20	588,00	7	2500	-	-	-	•	<b>71</b>	E338128
6017 PV5	Glasgewebe (bedruckbar / ölbeständig)	АТ	0,135	0,190	Weiss Schwarz	8,82	588,00	10	3500	-	-	-	•	<b>71</b> 2	E338128
Spezialkle	bebänder														
41356 PV2	Nomex® / PET	АТ	0,050 0,025	0,130	Weiss	11,80	118,00	10	6000	-	-	-	•	<b>M</b> .	E338128
41356 PV3	Nomex® / PET	AT	0,050 0,150	0,270	Weiss	10,80	490,00	120	>10000	-	-	-	•	<b>M</b> .	E338128
56228 FR	Nomex®	АТ	0,050	0,089	Weiss	11,00	110,00	8	2500	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>71</b>	E20780
61228 PV3	Nomex®	AT	0,050	0,090	Weiss	12,00	80,00	10	2000	-	-	-	•	<b>71</b>	E338128
61228 PV4	Nomex <sup>*</sup>	Si	0,050	0,090	Weiss	3,90	98,00	10	2500	-	-	-	•	-	-
Polyimidfo	olie / Kapton <sup>®</sup> /	Apica	I <sup>®</sup>												
51579	Polyimidfolie	АТ	0,025	0,056	Bernstein	8,20	130,00	60	7000	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>M</b> .	E20780
11579	Polyimidfolie	АТ	0,025	0,072	Bernstein	8,30	137,20	80	6500	-	-	-	•	<b>M</b> .	E338128
					Isolatio	nsklass	e <b>H 180°</b> (	С							
Spezialkle	bebänder														
11202 PV3	Teflon <sup>®</sup>	Si	0,050	0,098	Kastanie	8,80	118,00	120	10000	-	-	-	•	<b>71</b>	E338128
Polyimidfo	olie / Kapton <sup>®</sup> /	<b>Apica</b>	<b>I</b> ®												
9 4118 <sup>(1)</sup>	Kapton <sup>®</sup>	SiT	0,025	0,069	Bernstein	6,80	130,00	60	7000	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>71</b>	E20780
<b>4428</b> <sup>(1)</sup>	Polyimidfolie	SiT	0,025	0,064	Bernstein	6,80	131,00	80	6900	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>91</b>	E20780
<b>4429</b> <sup>(1)</sup>	Polyimidfolie	SiT	0,051	0,089	Bernstein	8,20	285,00	60	11000	10 <sup>6</sup>	A1,0	BU1	•	<b>71</b>	E20780



	IAP	-0													
Produkt	Träger	Klebemasse	Trägerdicke (mm)	Gesamtdicke (mm)	Farbe(n)	Klebkraft (N/25mm)	Reisskraft (N/25mm)	Reissdehnung (%)	Durchschlagspan- nung (V <sub>eff</sub> VDE 0303 )	lsolationswider- $stand\ mega\Omega$	Elektrolytische Korrossionswirkung	Brennbarkeitsstufe	RoHS	UL-Spezifikation	UL-File-Nummer
Polyimidfo	olie / Kapton <sup>®</sup> /	' Apica	ıl <sup>®</sup>												
1018	Kapton <sup>®</sup>	Si	0,025	0,067	Bernstein	7,00	110,00	35	6600	-	-	-	•	<b>71</b>	E354783
1018 PV6 <sup>(2)</sup>	Polyimidfolie	Si	0,025	0,60	Bernstein	6,40	>88,00	>40	5500	-	-	-	•	-	-
					Isolatio	nsklass	e C 200°	С							
Polyimidfo	olie / Kapton <sup>®</sup> /	' Apica	l <sup>®</sup>												
1018 PV2 <sup>(1)</sup>	Polyimidfolie	SiT	0,025	0,055	Bernstein	6,00	113,00	70	5500	-	-	-	•	<b>71</b>	E338128
1018 PV3 <sup>(1)</sup>	Apical <sup>®</sup> Polyimidfolie	SiT	0,025	0,064	Bernstein	5,90	123,00	80	7000	-	-	-	•	<b>71</b>	E338128
1018 PV4 <sup>(1)</sup>	Kapton <sup>®</sup> CR <sup>5</sup>	SiT	0,025	0,064	Bernstein	5,90	137,00	80	7000	-	-	-	•	<b>71</b>	E338128
1018 PV5 <sup>(1)</sup>	Polyimidfolie	SiT	0,025	0,055	Bernstein	5,60	108,00	40	5500	-	-	-	•	<b>71</b>	E338128
1018- DS <sup>(1)</sup>	Polyimidfolie (doppelseitig)	SiT	0,025	0,080	Bernstein	A 12,7 I 1,5	127,00	70	6500	-	-	-	•	<b>27</b> .	E338128
1019 <sup>(1)</sup>	Polyimidfolie	SiT	0,050	0,090	Bernstein	7,00	255,00	60	6500	-	-	-	•	<b>27</b> .	E338128
1019 PV1 <sup>(1)</sup>	Kapton <sup>®</sup> CR <sup>5</sup>	SiT	0,050	0,090	Bernstein	7,00	300,00	60	7000	-	-	-	•	<b>71</b> 2	E338128
Glasgewek	oe .														
<b>4618</b> <sup>(1)</sup>	Glasgewebe	SiT	0,127	0,178	Weiss	12,30	810,00	3	3000	10 <sup>3</sup>	A1,0	BU1	•	<b>91</b>	E20780
6018 <sup>(1)</sup> PV3	Glasgewebe	SiT	0,140	0,190	Weiss	6,40	441,00	15	3000	-	-	-	•	<b>91</b>	E338128
6018 <sup>(1)</sup> PV4	Glasgewebe	SiT	0,120	0,180	Weiss	9,80	558,00	10	3500	-	-	-	•	<b>71</b> 2	E338128
6020 <sup>(1)</sup> PV1	Glasgewebe	Si	-	0,190	Silber	10,70	490,00	9	-	-	-	-	•	-	-
PTFE 11200-120	Glasgewebe	Si	0,120	0,165	-	15,50	625,00	-	-	+2	260°C <sup>(4)</sup>		•	-	-
			Antist	atische	Klebebänd	er für d	ie Leiter	platte	nprodu	ktion					
<b>™</b> FM-38	Polyimidfolie	Si	0,025	0,050	Bernstein	4,75	82,50	> 50	-	+2	280°C <sup>(4)</sup>		•	-	-
<b>™</b> FM-48	Polyimidfolie	Si	0,025	0,050	Bernstein	5,75	>33,75	>50	-		250°C <sup>(4)</sup>		•	-	-
		Kle	bebänd	ler für (	die Leiterpla	attenpr	oduktion	und	Pulverla	ckieru	ng				
	Polyimidfolie	SiT	0,025	0,064	Bernstein	6,80	131,00	80	-	+2	204°C <sup>(4)</sup>		•	-	-
6120	Polyesterfolie	Si	0,025	0,076	Blau	8,20	109,00	100	-	+2	218°C <sup>(4)</sup>		•	-	-
6130	Polyesterfolie	Si	0,025	0,066	Rot	8,75	114,00	120	-	+2	204°C <sup>(4)</sup>		•	-	-



### Elektroklebebänder

Produkt	Träger	Klebemasse	Trägerdicke (mm)	Gesamtdicke (mm)	Farbe(n)	Klebkraft (N/25mm)	Reisskraft (N/25mm)	Reissdehnung (%)	Durchschlagspan- nung (V <sub>eff</sub> VDE 0303 )	Isolationswider- stand megaΩ Elektrolytische Korrossionswirkung	Brennbarkeitsstufe	RoHS	UL-Spezifikation	UL-File-Nummer
		Kle	bebänd	ler für d	die Leiterpla	attenpr	oduktion	und	Pulverla	ackierung				
6211	Polyesterfolie	Si	0,025	0,050	Gelb	7,00	108,00	100	5000	+177°C <sup>(4)</sup>		•	<b>W</b>	E338128
6214 PV1	Polyesterfolie	Si	0,025	0,055	Hellblau	12,50	125,00	130	-	+204°C <sup>(4)</sup>		•	-	-
6214 PV3	Polyesterfolie	Si	0,025	0,060	Grün, Rot, Blau	7,40	98,00	80	5500	+204°C <sup>(4)</sup>		•	-	-
6215 PV1	Polyesterfolie	Si	0,050	0,085	Grün	11,60	209,80	165	>4000	+220°C <sup>(4)</sup>		•	-	-
6215 PV3	Polyesterfolie	Si	0,050	0,089	Grün	8,00	230,00	100	7500	+204°C <sup>(4)</sup>		•	-	-
tesa / 4657	Baumwoll- gewebe	RT	-	0,290	Grau Schwarz	11,50	262,50	7,5	-	+180°C <sup>(4)</sup>		•	-	-
6057V	Baumwoll- gewebe	RT	0,190	0,230	Grau	9,90	146,00	10	1500	+180°C <sup>(4)</sup>		•	-	-
					Leitfähige	Metalli	klebebän	der						
4384 PV1	Kupferfolie	AS	0,025	0,065	-	7,12	6,87	-	-	+180°C <sup>(4)</sup>		•	-	-

1) Schwer entflammbar UL510

2) ESD-Abschirmung

4) Temperaturbeständigkeit

<sup>\*) 7</sup> Farben: Gelb, Rot, Blau, Schwarz, Grün, Weiss, Transparent

<sup>3)</sup> Träger streifenbeschichtet



Die Volz Selbstklebetechnik GmbH ist seit 2012 ein UL-zertifizierter Konfektionär, unabhängig vom Materialhersteller. Durch diese Maßnahme bleiben sämtliche UL-Listungen der Materialien bestehen.

Folgende UL-Listungen hat die Volz Selbstklebetechnik GmbH durchgeführt:

E354783 (TEOU2) - Repackaged Recognized Components

E354783 (TEOU8) - Repackaged Recognized Components Certified for Canada

E338128 (OANZ2) - Insulating Tape Component

MH47770 (PGGU2) - Marking and Labeling System Materials - Component

Certificate Number	20120515-E354783
Report Reference	E354783-20120515 2012-MAY-15
(P)(P)(P)	)(D[)(B[)(B[)(B[)(B[)(B[)(B[)(B[)(B[)(B[)(B
Issued to:	VOLZ SELBSTKLEBETECHNIK GMBH
	GEWERBESTR 16 79227 SCHALLSTADT GERMANY
This is to certify that epresentative samples of	COMPONENT - REPACKAGED RECOGNIZED COMPONENTS
	Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indic this Certificate.
Standard(s) for Safety:	Repackaged Product Program Requirements
Additional Information:	See the UL Online Certifications Directory at <a href="https://www.ul.com/database">www.ul.com/database</a> for additional information
Only those products bear	ring the UL Recognized Component Mark should be considered as being covered by ULY
number or other produ- appropriate UL Directo	exponent Mark generally consists of the manufacturer's identification and catalog number, mode of designation as specified under "Marking" for the particular Excognition as published in the NY, "As a supplementary means of identifying products that have been produced under UL?
The UL Recognized Continues or other product appropriate UL Director Component Recognition Recognized Merks. The recognizions or under "Si	esponent Mark generally consists of the manufacturer's identification and catalog manber, mode of designation as specified under "Marking" for the particular Recognition as published in the
The UL Recognized Consumber or other poods appropriate UL Directo Component Recognition Recognized Marks. The tensal acceptance of the U.C.	supposed Mark parently comists of the numbers true? Statistication and called, number, needs to designation in projected under "Marking" for the particles of recognition in published in this St. As a nephrometery mean of identifying products that have been produced under UT. Program, UT. Program, CT. Pr
The UL Recognized Consumber or other poods appropriate UL Directo Component Recognition Recognized Marks. 21 trougations or under 26 The final acceptance of ULC.	expected Mac generally counted of the numbers or indications and citating market, and of the counter of the cou
The UL Recognized Consumber or other poods appropriate UL Directo Component Recognition Recognized Marks. 21 trougations or under 26 The final acceptance of ULC.	exposent Max generally counter of the manufacturar's industrial and a citied as market, model of companion as procled onlive "Medicing for the procled according to published as in 1965. As a supplementary amount of industrial periodical final latest been produced under U.J. Program, U.A. Proclegation Component Model, and part for under publication with the replaced to Proceedings of the Conference of Component Model is required whom question in the U.J. Directory preceding the designation of the required of the component of the
The UL Recognized Consumber or other poods appropriate UL Directo Component Recognition Recognized Marks. 21 trougations or under 26 The final acceptance of ULC.	expected Mac generally counted of the numbers or indications and citating market, and of the counter of the cou
The UL Recognized Consumber or other poods appropriate UL Directo Component Recognition Recognized Marks. 21 trougations or under 26 The final acceptance of ULC.	exposer Mac gainery coulder of the maintenancy indications and calcing market. And of conjugates are specified as the conjugate of the conjuga
The UL Recognized Consumber or other poods appropriate UL Directo Component Recognition Recognized Marks. 21 trougations or under 26 The final acceptance of ULC.	exposer Mac gainery coulder of the maintenancy indications and calcing market. And of conjugates are specified as the conjugate of the conjuga
The UL Recognized Consumber or other poods appropriate UL Directo Component Recognition Recognized Marks. 21 trougations or under 26 The final acceptance of ULC.	exposer Mac gainery coulder of the maintenancy indications and calcing market. And of conjugates are specified as the conjugate of the conjuga

















Die richtige Lösung zur passenden Anwendung

		IFES										
Produkt	Kernisolierung, Lagenzwischen- isolierung	Isolierung von Löt- und Schweißstellen	Zugentlastung bei Zuleitungen	Abschlussbandage	Abkleben von freitragenden Spulen	Abkleben des Wickelanfangs und – endes	Schutzabklebung bei Tränkharz-behandlung	Abkleben in der Mehrfachspulen- wicklung	Befestigen von nicht klebenden Isolationen	Wickelkopf- und Phasenisolation	Abkleben v. Gold- kontakten, v. Leiter- bahnen und beim Schwalllöten	Produkt
54353				•		•				•		54353
51587			•	•	•	•		•		•		51587
51588	•			•	•	•		•		•		51588
51594	•		•	•	•	•	•	•	•	•		51594
54107	•		•	•	•	•		•	•	•		54107
54108	•			•		•		•	•	•		54108
50501	•			•		•		•	•	•		50501
51589	•			•		•		•	•	•		51589
54113	•			•	•	•		•	•	•		54113
54143	•			•	•	•		•	•	•		54143
11350-1	•			•	•	•		•	•	•		11350-1
11350-2	•			•	•	•		•	•	•		11350-2
11350-1-DS	•			•		•		•		•		11350-1-DS
4560				•		•		•	•	•		4560
5060 PV1				•		•		•	•	•		5060 PV1
5060 PV2				•		•		•	•	•		5060 PV2
5060 PV3				•		•		•	•	•		5060 PV3
5060 PV4				•		•		•	•	•		5060 PV4
4138	•			•		•		•		•		4138
4564				•						•		4564
11600 PV3				•				•	•	•		11600 PV3
4426	•	•				•				•		4426
4427	•	•				•				•		4427
51578	•	•				•				•		51578
54354	•	•		•						•		54354
51596	•	•		•		•				•		51596
51245						•						51245
51580	•	•	•	•	•	•						51580
51599 PV1			•									51599 PV1
51595		•			•					•		51595
11595				•		•						11595
11044-04 PV3												11044-04 PV3
11044-08 PV3	•	•			•							11044-08 PV3
51597				•								51597
11597				•								11597
4237				•								4237
4238 4238 BV2				•								4238
4238 PV3 2036 PV1												4238 PV3 2036 PV1
4616							•					4616
				•								
4617					•						_	4617



V 1.20 – 08.09.2020











Die richtige Lösung zur passenden Anwendung

	1 /-	IPES										
Produkt	Kernisolierung, Lagenzwischen- isolierung	Isolierung von Löt- und Schweißstellen	Zugentlastung bei Zuleitungen	Abschlussbandage	Abkleben von freitragenden Spulen	Abkleben des Wickelanfangs und – endes	Schutzabklebung bei Tränkharz-behandlung	Abkleben in der Mehrfachspulen- wicklung	Befestigen von nicht klebenden Isolationen	Wickelkopf- und Phasenisolation	Abkleben v. Gold- kontakten, v. Leiter- bahnen und beim Schwalllöten	Produkt
6017 PV3				•	•	•				•	•	6017 PV3
6017 PV4				•	•	•				•	•	6017 PV4
6017 PV5				•	•	•				•	•	6017 PV5
41356 PV2		•	•	•						•		41356 PV2
41356 PV3		•		•						•		41356 PV3
56228FR	•			•						•		56228FR
61228 PV3	•			•						•		61228 PV3
61228 PV4	•			•						•		61228 PV4
51579	•			•	•			•	•			51579
11579	•			•	•		•	•	•			11579
11202 PV3	•			•						•	•	11202 PV3
4118	•	•		•	•			•	•		•	4118
1018	•	•		•	•			•	•		•	1018
4428	•	•		•	•			•	•		•	4428
4429	•	•		•				•	•		•	4429
1018 PV2	•	•		•				•	•		•	1018 PV2
1018 PV3	•	•		•				•	•		•	1018 PV3
1018 PV4	•	•		•				•	•		•	1018 PV4
1018 PV5	•	•		•	•		•	•	•		•	1018 PV5
1018 PV6	•	•		•	•			•	•		•	1018 PV6
1018-DS	•	•		•				•	•		•	1018-DS
1019	•	•		•				•			•	1019
1019 PV1	•	•		•	•		•	•	•		•	1019 PV1
4618			•	•	•	•	•			•		4618
6018 PV3			•	•	•	•	•			•		6018 PV3
6018 PV4			•	•	•						•	6018 PV4
6020 PV1 PTFE								•				6020 PV1 PTFE
11200-120												11200-120
FM-38												FM-38
FM-48 FM-28												FM-48 FM-28
6120												6120
6130												
6211												6130 6211
6214 PV1												6214 PV1
6214 PV1 6214 PV3												6214 PV3
6215 PV1												6215 PV1
6215 PV3												6215 PV3
4657												4657
6057V												6057V
4384 PV1	•	•	•		•		•	•	•	•		4384 PV1
			_		_		_		_		_	

VOLZ

V 1.20 - 08.09.2020



Fischerinsel 3 Fon: +49 (0)7664 50500 - 0 DE - 79227 Schallstadt Fax: +49 (0)7664 50500 - 50















Die richtige Lösung zur passenden Anwendung

#### **Polyesterfolien**



besitzen eine hohe Isolier- und Durchschlagsfähigkeit, trotz der geringeren Foliendicke (25µm). Sie sind auf Grund der eingesetzten Acrylatklebemasse, auch resistent gegen Chemikalien und Lösemittel. Polyesterfolien werden hauptsächlich bei folgenden Anwendungen eingesetzt:

- Kernisolierung, Lagenzwischenisolierung, Zugentlastungen bei Zuleitungen, als Abschlussbandage, Abkleben von freitragenden Spulen, sowie des Wickelanfangs bzw. – endes, Wickelkopfisolation, Phasentrennung
- Befestigen von nicht klebenden Isolationen
- Abkleben in der Mehrfachspulenwicklung oder bei Tränkharzbehandlung

#### **Polyesterlaminate**



sind mit zwei verschiedenen Trägerschichten ausgerüstet und besitzen dadurch hervorragende Eigenschaften.

Papier / Polyester Laminate bieten Festigkeit und Eigensteifigkeit und lassen sich von Hand abreißen. Polyester / Polyestervlies Laminate bieten hohe Beständigkeit gegen scharfkantigen und punktuellen Druck, sowie eine polsternde Schutzfunktion. Polyesterlaminate werden hauptsächlich bei folgenden Anwendungen eingesetzt:

- Kernisolierung, Lagenzwischenisolierung, Isolierung von Löt- und Schweißstellen sowie Zuleitungen, Zugentlastungen bei Zuleitungen, als Abschlussbandage
- Abkleben von freitragenden Spulen, sowie des Wickelanfangs bzw. endes

#### Polyester mit Glasfäden verstärkt



Hauptsächlich werden diese Klebebänder als Schutzbandage bei Öltransformatoren eingesetzt, bzw. dort wo das Bündeln von großen und schweren Einzelspulen verlangt wird. Die Glasfäden sorgen für eine hohe Reisskraft und die Polyesterfolie für eine hohe Durchschlagfestigkeit. Typische Anwendungen sind:

- Zugentlastungen bei Zuleitungen, als Abschlussbandage
- Abkleben des Wickelanfangs bzw. endes

#### Glasgewebe



Glasgewebeklebebänder sind besonders anschmiegsam und flexibel. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit und der hohen Reisskraft sind Glasgewebeklebebänder ideal für sämtliche Isolationsanwendungen. Auf Grund der unterschiedlichen Klebemassesystemen sind Glasgewebebänder für alle Isolationsklassen erhältlich. Anwendungen sind:

- Zugentlastungen bei Zuleitungen, als Abschlussbandage
- Abkleben von freitragenden Spulen, sowie des Wickelanfangs bzw. endes
- Wickelkopfisolation, Phasentrennung, Abkleben bei Tränkharzbehandlung

#### Spezialklebebänder



Diese Klebebänder haben einzigartige Eigenschaften und werden besonders bei Hochspannungsisolationen eingesetzt. Sie bestehen aus besonderen Trägermaterialien, wie Teflon\*, Nomex\*, Polyestergewebe oder Acetatseidengewebe. Die Streifenbeschichtung bei 4564 erlaubt die komplette Imprägnation von Lacken und Harzen. Diese Klebebänder können in allen Bereichen eingesetzt werden.

#### **Polyimidfolie**



Sobald hohe Temperaturen gefragt sind, kommen diese Klebebänder zum Einsatz. Oftmals auch bei Anwendungen außerhalb der Elektrotechnik. Polyimidfolien halten kurzfristig Temperaturbereichen von 120°C bis 350°C stand und besitzen eine sehr hohe Durchschlagfestigkeit. Typische Anwendungen sind:

- Kernisolierung, Lagenzwischenisolierung, Abkleben von freitragenden Spulen
- Isolierung von Löt- und Schweißstellen sowie Zuleitungen, Abschlussbandage
- Abkleben in der Mehrfachspulenwicklung oder bei Tränkharzbehandlung
- Befestigen von nicht klebenden Isolationen
- Abkleben beim Schwalllöten, von Leiterplatten und Goldkontakten



Fischerinsel 3

DE - 79227 Schallstadt













#### Allgemeine Informationen zu Elektroklebebändern

#### Grenztemperatur

Jedes Klebeband ist aufgrund seiner Dauerhitzebelastbarkeit einer bestimmten Isolierstoffklasse bzw. Wärmeklasse zugeordnet. Der jeweilige Buchstabe sagt aus bis zu welcher höchsten Dauertemperatur das Klebeband belastet werden darf. Getestet wird bei 20.000 Stunden gleichbleibender Temperatur.

Isolierstoffklasse	Höchstzulässige Dauertemperatur
Υ	90°C
Α	105°C
В	130°C
F	155°C
Н	180°C
С	200°C

#### Lagerbedingungen

Die Klebebandrollen sollten in Ihren Originalkartons, stehend und nicht liegend, vor Sonneneinstrahlung geschützt, und bei einer Temperatur zwischen 15°C und 25°C, sowie einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50% (± 30%) gelagert werden. Klebebänder, welche unter 15°C gelagert werden, sollten vor der Verarbeitung min. 24 Stunden unter Raumtemperatur gelagert werden, damit das Klebeband seine charakteristischen Eigenschaften wiedererlangt.

	Klebmassesystem
Α	Acrylatklebemasse
AT	Acrylatklebemasse - wärmehärtend
AS	Acrylatklebemasse mit Silberpartikel
R	Kautschukklebemasse (Naturkautschuk)
RT	Kautschukklebemasse - wärmehärtend
RTF	Kautschukklebemasse - wärmehärtend, selbstverlöschend
Si	Silikonklebemasse
SiT	Silikonklebemasse - wärmehärtend

#### Qualitätsmanagement



#### Klebereigenschaften

#### Acrylatklebemasse

Die Kombination von synthetischen Polymeren ist dünner als die Kautschukklebemasse. Die Acrylatklebemasse ist unempfindlich gegenüber UV Strahlung, licht- und alterungsbeständig, sowie verträglich mit Tränk- und Träufelharzen. Acrylatklebemassen sind beständig gegenüber Lösemittel und einigen Ölen.

#### Naturkautschukklebemasse

Durch Zugabe von Harzen und Alterungsschutzmitteln erhält man eine klebstarke und tränkmittelbeständige Klebemasse, die jedoch in der Temperaturhöhe begrenzt ist.

#### Silikonkleber

Nur Polysiloxan-Klebemassen erfüllen die Anforderungen der Isolierstoffklasse H (180°C Dauertemperatur). In Verbindung mit einem nicht-brennbaren Träger (Polyimid, Glasgewebe usw.) erhält man ein Klebeband für Extremanwendungen.

#### Wärmehärtend

Unter diesem Ausdruck versteht man eine Vernetzungsreserve, durch die sich die Klebemasse mittels Wärme verfestigt und so seine Tränkmittelresistenz entscheidend verbessert.

Schneidetoleranzen								
Film	± 0,4mm	(± 1/64")						
Gewebe	± 0,4mm	(± 1/64")						
Laminate	± 0,4mm	(± 1/64")						
Länge > 100m	± 0,8mm	(± 1/32")						

kleinere Schneidetoleranzen auf Anfrage möglich

Vernetzungszyklus der Wärmehärtung							
Kautschuk- und Acrylatklebemasse wärmehärtend	Silikonklebemasse wärmehärtend						
1 Stunde bei 150°C	2 Stunden bei 260°C						
2 Stunden bei 130°C	24 Stunden bei 260°C / sehr gute Lösungsmittel- beständigkeit						

3 Stunden bei 120°C

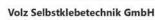
#### Umweltmanagement





V 1.20 – 08.09.2020

Seite 11















### Selbstklebebänder Notizen







