

VOLZ®
TAPES
































ipg™ intertape polymer group™
























































































Elektroklebebänder































für Transformatoren, Spulen, Elektromotoren,
Pulverlackierung und Leiterplatten



Produkt	Träger	Klebmasse	Trägerdicke (mm)	Gesamtdicke (mm)	Farbe(n)	Klebkraft (N/25mm)	Reisskraft (N/25mm)	Bruchdehnung (%)	Durchschlagspannung (V _{eff} VDE 0303)	Isolationswiderstand megaΩ	Elektrolytische Korrosionswirkung	Brennbarkeitsstufe	RoHS	UL-Spezifikation	UL-File-Nummer
Isolationsklasse A 105°C															
Papier															
 54353	Papier	R	0,09	0,130	Beige	7,50	75,00	9	800	-	-	-	●	-	-
 3053	Papier	R	-	0,170	Beige	27,50	287,50	10,5	-	-	-	-	●	-	-
 51337	Papier	AT	0,159	0,230	Beige	14,80	236,00	4	1870	1,0	-	-	●	-	-
Acetatseidengewebebänder															
 5060 PV1	Acetatseidengewebe	RT	0,180	0,260	Weiss Schwarz	10,00	150,00	20	2500	-	-	-	●		E338128
Isolationsklasse B 130°C															
Polyesterfolie															
 51587	Polyesterfolie	RT	0,025	0,056	Schwarz Gelb	13,75	110,00	100	5000	10 ⁶	A1,0	BU1	●		E20780
 51588	Polyesterfolie	RT	0,025	0,056	Transparent	13,75	110,00	100	5000	10 ⁶	A1,0	BU1	●		E20780
 51594	Polyesterfolie	RT	0,025	0,051	Gelb	12,30	110,00	100	5000	10 ⁵	A1,0	BU1	●		E20780
 54107	Polyesterfolie	RT	0,025	0,060	Gelb	11,00	110,00	100	5000	10 ⁶	A1,0	BU1	●		E20780
 54108	Polyesterfolie	RT	0,025	0,060	Beige	13,75	110,00	100	5000	10 ⁶	A1,0	BU1	●		E20780
 50501 (1)	Polyesterfolie	AT	0,025	0,055	7 Farben*	11,00	100,00	80	5000	10 ⁶	A1,0	BU1	●		E338128
 51589	Polyesterfolie	A	0,025	0,056	Gelb Transparent	9,60	110,00	100	5000	10 ⁶	A1,0	BU1	●		E20780
 54113	Polyesterfolie	AT	0,025	0,060	Gelb Transparent	12,30	110,00	100	5000	10 ⁶	A1,0	BU1	●		E20780
 54143	Polyesterfolie	AT	0,035	0,076	Gelb Transparent	13,70	166,00	100	7500	10 ⁶	A1,0	BU1	●		E20780
 11350-1	Polyesterfolie	AT	0,025	0,060	Gelb Transparent	10,00	110,00	100	5000	10 ¹⁵	A1,0	BU1	●		E338128
 11350-2	Polyesterfolie	AT	0,050	0,090	7 Farben*	9,30	216,00	100	6500	10 ¹⁵	A1,0	BU1	●	-	-
 11350-1-DS	Polyesterfolie (doppelseitig)	AT	0,025	0,095	Gelb	10,00	110,00	100	5000	10 ¹⁵	A1,0	BU1	●	-	-
Acetatseidengewebebänder															
 4560	Acetatseidengewebe	RT	0,152	0,178	Weiss Schwarz	15,00	175,00	15	2000	10 ⁴	A1,0	BU1	●		E20780
 5060 PV2	Acetatseidengewebe	RT	0,190	0,260	Weiss	6,80	150,00	16	2500	-	-	-	●	-	-
 5060 PV3	Acetatseidengewebe	AT	0,180	0,240	Weiss	12,00	150,00	16	2500	-	-	-	●	-	-

Produkt	Träger	Klebmasse	Trägerdicke (mm)	Gesamtdicke (mm)	Farbe(n)	Klebkraft (N/25mm)	Reisskraft (N/25mm)	Bruchdehnung (%)	Durchschlagspannung (V _{eff} VDE 0303)	Isolationswiderstand megaΩ	Elektrolytische Korrosionswirkung	Brennbarkeitsstufe	RoHS	UL-Spezifikation	UL-File-Nummer
Acetatseidengewebebänder															
 5060 PV4	Acetatseidengewebe (ölbeständig)	AT	0,180	0,240	Weiss Schwarz	10,00	150,00	16	2500	-	-	-	●	-	-
Spezialklebebänder															
 4138	Polypropylen	A	0,025	0,065	Transparent	28,00	24,00	100	4000	-	-	-	●	-	-
 4564⁽³⁾	Polyestervlies tränkmitte-durchlässig	A	0,061	0,165	Weiss	8,90	76,00	35	500 / 4600	10 ⁶	A1,2	-	●		E20780
 11600 PV3⁽¹⁾	Polyestergewebe	AT	0,100	0,160	Weiss Schwarz	11,80	314,00	12	2000	-	-	-	●	-	-
Polyesterlaminat															
 4426	Polyesterfolie / Papier	RT	0,102	0,152	Weiss Schwarz	16,47	200,00	2	5500	10 ⁴	A1,0	BU3	●		E20780
 4427	Polyesterfolie / Papier	RT	0,089	0,140	Weiss	16,50	175,00	2	4500	10 ⁴	A1,0	BU3	●		E20780
 51578	Polyesterfolie / Papier	RT	0,089	0,140	Weiss	19,00	175,00	2	4500	10 ⁴	A1,0	BU3	●		E20780
 54354	Polyesterfolie / Papier	RT	0,025 0,160	0,230	Beige	11,25	175,00	20	8000	5*10 ⁶	B3,0	BU2	●	-	-
 51596	PET/PET-Vlies	RT	0,089	0,127	Weiss Schwarz	16,40	138,00	60	4200	10 ⁵	A1,0	BU2	●		E20780
 51245	PET/PET-Vlies	RT	0,089	0,134	Weiss	23,25	136,00	50	5000	10 ⁵	A1,0	BU2	●		E20780
 51580	PET/PET-Vlies	RT	0,102	0,125	Weiss	15,00	197,00	25	5500	10 ⁵	A1,0	BU2	●		E20780
 11044 -08 PV2	PET/PET-Vlies	AT	0,036 0,170	0,230	Weiss	11,80	137,00	60	6500	-	-	-	●		E338128
 11044 -04 PV2	PET/PET-Vlies	AT	0,036 0,170	0,230	Schwarz	11,80	137,00	60	6500	-	-	-	●		E338128
Polyester mit Glasfäden verstärkt															
 51599	PET/ Glasfäden verstärkt	RT	0,127	0,178	Beige	15,00	1500,00	5	5000	10 ⁵	A1,0	BU2	●		E20780
Isolationsklasse F 155°C															
Polyesterlaminat															
 51595	PET/PET-Vlies	AT	0,089	0,114	Weiss Schwarz	13,70	131,00	30	4500	10 ⁵	A1,0	BU2	●		E20780
 11595 -08	PET/PET-Vlies	AT	0,060	0,140	Weiss	14,70	147,00	30	5500	-	-	-	●		E338128
 11595 -04	PET/PET-Vlies	AT	0,060	0,110	Schwarz	14,50	140,00	60	5500	-	-	-	●		E338128
 11044 -08 PV3	PET/PET-Vlies	AT	0,036 0,170	0,230	Weiss	11,80	137,00	60	6500	-	-	-	●		E338128

Produkt	Träger	Klebmasse	Trägerdicke (mm)	Gesamtdicke (mm)	Farbe(n)	Klebkraft (N/25mm)	Reisskraft (N/25mm)	Reissdehnung (%)	Durchschlagspannung (V _{eff} VDE 0303)	Isolationswiderstand megaΩ	Elektrolytische Korrosionswirkung	Brennbarkeitsstufe	RoHS	UL-Spezifikation	UL-File-Nummer
Polyesterlamine															
 11044-04 PV3	PET/PET-Vlies	AT	0,036 0,170	0,230	Schwarz	11,80	137,00	60	6500	-	-	-			E338128
Polyester mit Glasfäden verstärkt															
 4237	PET/ Glasfäden verstärkt	AT	0,114	0,200	Transparent	11,00	1300,00	5,5	5000	10 ⁴	A1,0	BU2			E20780
 4238	PET/ Glasfäden verstärkt	AT	0,165	0,190	Transparent	12,00	1642,00	5	6000	10 ⁴	A1,0	BU2			E20780
 51597	PET/ Glasfäden verstärkt	AT	0,138	0,165	Transparent	11,00	1095,00	5	5000	10 ⁴	A1,0	BU2			E20780
 11597	PET/ Glasfäden verstärkt	AT	0,120	0,180	Transparent	11,5	1150,00	12	6500	-	-	-			E338128
Papier mit Glasfäden verstärkt															
 2036	Papier / Glasfäden verstärkt	AT	0,200	0,260	Beige	11,50	900,00	7	4000	-	-	-			E338128
Glasgewebe															
 4616	Glasgewebe	RT	0,127	0,178	Weiss Schwarz	13,70	767,00	3	3000	10 ³	A1,0	BU2			E20780
 4617	Glasgewebe	AT	0,127	0,178	Weiss	11,00	875,00	3	3000	10 ⁴	A1,0	BU2			E20780
 6017 PV3	Glasgewebe	AT	0,140	0,190	Weiss	11,10	637,00	15	3000	-	-	-			E338128
 6017 PV4	Glasgewebe	AT	0,145	0,180	Weiss Schwarz	13,20	588,00	7	2500	-	-	-			E338128
 6017 PV5	Glasgewebe (bedruckbar / ölbeständig)	AT	0,135	0,190	Weiss Schwarz	8,82	588,00	10	3500	-	-	-			E338128
Spezialklebebänder															
 41356 PV2	Nomex® / PET	AT	0,050 0,025	0,130	Weiss	11,80	118,00	10	>6000	-	-	-			E338128
 41356 PV3	Nomex® / PET	AT	0,050 0,150	0,270	Weiss	10,80	490,00	120	>10000	-	-	-			E338128
 56228 FR	Nomex®	AT	0,050	0,089	Weiss	11,00	110,00	10	2500	10 ⁶	A1,0	BU1			E20780
 61228 PV3	Nomex®	AT	0,050	0,090	Weiss	12,00	80,00	10	2000	-	-	-			E338128
 61228 PV4	Nomex®	Si	0,050	0,090	Weiss	3,9	98,00	10	2500	-	-	-		-	-
Polyimidfolie / Kapton® / Apical®															
 51579	Polyimidfolie	AT	0,025	0,056	Bernstein	8,20	130,00	60	7000	10 ⁶	A1,0	BU1			E20780
 11579	Polyimidfolie	AT	0,025	0,072	Bernstein	8,50	150,00	95	6500	-	-	-			E338128

Produkt	Träger	Klebmasse	Trägerdicke (mm)	Gesamtdicke (mm)	Farbe(n)	Klebkraft (N/25mm)	Reisskraft (N/25mm)	Reissdehnung (%)	Durchschlagspannung (V _{eff} VDE 0303)	Isolationswiderstand megaΩ	Elektrolytische Korrosionswirkung	Brennbarkeitsstufe	RoHS	UL-Spezifikation	UL-File-Nummer
Isolationsklasse H 180°C															
Spezialklebebänder															
 11202 PV3	Teflon®	Si	0,050	0,098	Kastanie	8,80	118,00	120	10000	-	-	-			E338128
Polyimidfolie / Kapton® / Apical®															
 4118⁽¹⁾	Kapton®	SiT	0,025	0,069	Bernstein	6,80	130,00	60	7000	10 ⁶	A1,0	BU1			E20780
 4428⁽¹⁾	Polyimidfolie®	SiT	0,025	0,064	Bernstein	6,80	131,00	80	6900	10 ⁶	A1,0	BU1			E20780
 4429⁽¹⁾	Polyimidfolie	SiT	0,051	0,089	Bernstein	8,20	285,00	60	11000	10 ⁶	A1,0	BU1			E20780
 1018	Kapton®	Si	0,025	0,067	Bernstein	7,00	110,00	35	-	-	-	-			E354783
 1018 PV6⁽²⁾	Polyimidfolie	Si	0,025	0,60	Bernstein	6,40	>88,00	>40	5500	-	-	-		-	-
Isolationsklasse C 200°C															
Polyimidfolie / Kapton® / Apical®															
 1018 PV2⁽¹⁾	Polyimidfolie	SiT	0,025	0,055	Bernstein	5,80	113,00	40	5500	-	-	-			E338128
 1018 PV3⁽¹⁾	Apical® Polyimidfolie	SiT	0,025	0,064	Bernstein	5,90	123,00	80	7000	-	-	-			E338128
 1018 PV4⁽¹⁾	Kapton® CR ⁵	SiT	0,025	0,064	Bernstein	5,90	137,00	80	7000	-	-	-			E338128
 1018 PV5⁽¹⁾	Polyimidfolie	SiT	0,025	0,055	Bernstein	5,60	108,00	40	5500	-	-	-			E338128
 1018-DS⁽¹⁾	Polyimidfolie (doppelseitig)	SiT	0,025	0,080	Bernstein	A 12,7 I 1,5	127,00	70	6500	-	-	-			E338128
 1019⁽¹⁾	Polyimidfolie	SiT	0,050	0,090	Bernstein	7,00	255,00	60	6500	-	-	-			E338128
 1019 PV1⁽¹⁾	Kapton® CR ⁵	SiT	0,050	0,090	Bernstein	7,00	300,00	60	7000	-	-	-			E338128
Glasgewebe															
 4618⁽¹⁾	Glasgewebe	SiT	0,127	0,178	Weiss	12,30	810,00	3	3000	10 ³	A1,0	BU1			E20780
 6018⁽¹⁾ PV3	Glasgewebe	SiT	0,140	0,190	Weiss	6,40	441,00	15	3000	-	-	-			E338128
 6018⁽¹⁾ PV4	Glasgewebe	SiT	0,120	0,180	Weiss	9,80	558,00	10	3500	-	-	-			E338128
 6020⁽¹⁾ PV1	Glasgewebe	Si	-	0,190	Silber	10,7	490 N	9	-	-	-	-		-	-
Antistatische Klebebänder für die Leiterplattenproduktion															
 FM-38	Polyimidfolie	Si	0,025	0,050	Bernstein	5,40	>88,00	>50	-	+280°C ⁽⁴⁾	-	-		-	-
 FM-48	Polyimidfolie	Si	0,025	0,050	Bernstein	5,90	>34,30	>50	-	+250°C ⁽⁴⁾	-	-		-	-

Produkt	Träger	Klebmasse	Trägerdicke (mm)	Gesamtdicke (mm)	Farbe(n)	Klebkraft (N/25mm)	Reisskraft (N/25mm)	Reissdehnung (%)	Durchschlagsspannung (V _{eff} VDE 0303)	Isolationswiderstand megaΩ	Elektrolytische Korrosionswirkung	Brennbarkeitsstufe	RoHS	UL-Spezifikation	UL-File-Nummer
Klebebänder für die Leiterplattenproduktion und Pulverlackierung															
 FM-58	Polyesterfolie	A	0,025	0,050	Transparent	5,90	>108,00	>70	-	10 ⁹ Ω / +120°C ⁽⁴⁾			●	-	-
 FM-28	Polyimidfolie	SIT	0,025	0,064	Bernstein	6,80	131,00	80	-	+204°C ⁽⁴⁾			●	-	-
 FM-29	Polyimidfolie	SIT	0,050	0,089	Bernstein	6,80	285,00	60	-	+204°C ⁽⁴⁾			●	-	-
 6120	Polyesterfolie	Si	0,025	0,076	Blau	8,20	109,00	100	-	+218°C ⁽⁴⁾			●	-	-
 6130	Polyesterfolie	Si	0,025	0,069	Rot	12,30	110,00	100	-	+204°C ⁽⁴⁾			●	-	-
 6214 PV1	Polyesterfolie	Si	0,025	0,055	Hellblau	12,5	125,00	130	-	+204°C ⁽⁴⁾			●	-	-
 6214 PV3	Polyesterfolie	Si	0,025	0,060	Grün, Rot, Blau	7,40	98,00	80	5500	+204°C ⁽⁴⁾			●	-	-
 6215 PV1	Polyesterfolie	Si	0,050	0,085	Grün	11,6	210,00	165	>4000	+220°C ⁽⁴⁾			●	-	-
 6215 PV3	Polyesterfolie	Si	0,050	0,089	Grün	8,00	230,00	100	7500	+204°C ⁽⁴⁾			●	-	-
 4657	Baumwollgewebe	RT	-	0,290	Grau Schwarz	11,00	270,00	7	-	+170°C ⁽⁴⁾			●	-	-
 6057V	Baumwollgewebe	RT	0,190	0,260	Grau	10,00	200,00	20	2000	+180°C ⁽⁴⁾			●	-	-
Leitfähige Metallklebebänder															
 4384 PV1	Kupferfolie	AS	0,025	0,065	-	7,10	6,9	-	-	1,0	-	-	●	-	-

*1) 7 Farben: Gelb, Rot, Blau, Schwarz, Grün, Weiss, Transparent

1) Schwer entflammbar UL510

2) ESD-Abschirmung

3) Träger streifenbeschichtet

4) Temperaturbeständigkeit

5) Corona beständig

Nomex® Kapton® und Teflon® sind registrierte Handelsnamen von DuPont de Nemours. Apical® wird von KANEKA, Japan produziert.



Die Volz Selbstklebetechnik GmbH ist seit 2012 ein UL-zertifizierter Konfektionär, unabhängig vom Materialhersteller. Durch diese Maßnahme bleiben sämtliche UL-Listungen der Materialien bestehen.

Folgende UL-Listungen hat die Volz Selbstklebetechnik GmbH durchgeführt:

- E354783 (TEOU2)** - Repackaged Recognized Components
- E354783 (TEOU8)** - Repackaged Recognized Components Certified for Canada
- E338128 (OANZZ)** - Insulating Tape Component
- MH47770 (PGGU2)** - Marking and Labeling System Materials – Component



Produkt	Kernisolierung, Lagenzwischenisolierung	Isolierung von Löt- und Schweißstellen	Zugentlastung bei Zuleitungen	Abschlussbandage	Abkleben von freitragenden Spulen	Abkleben des Wickelanfangs und -endes	Schutzabklebung bei Tränkrharz-behandlung	Abkleben in der Mehrfachspulenwicklung	Befestigen von nicht klebenden Isolationen	Wickelpf- und Phasenisoliation	Abkleben v. Goldkontakten, v. Leiterbahnen und beim Schweißlöten	Produkt
54353			●	●	●	●				●		54353
3053			●	●	●	●				●		3053
51337			●	●	●	●				●		51337
51587	●		●	●	●	●	●	●	●	●		51587
51588	●		●	●	●	●	●	●	●	●		51588
51594	●		●	●	●	●	●	●	●	●		51594
54107	●		●	●	●	●	●	●	●	●		54107
54108	●		●	●	●	●	●	●	●	●		54108
50501	●		●	●	●	●	●	●	●	●		50501
51589	●		●	●	●	●	●	●	●	●		51589
54113	●		●	●	●	●	●	●	●	●		54113
54143	●		●	●	●	●	●	●	●	●		54143
11350-1	●		●	●	●	●	●	●	●	●		11350-1
11350-2	●		●	●	●	●	●	●	●	●		11350-2
11350-1-DS	●		●	●	●	●	●	●	●	●		11350-1-DS
4560			●	●	●	●		●	●	●		4560
5060 PV1			●	●	●	●		●	●	●		5060 PV1
5060 PV2			●	●	●	●		●	●	●		5060 PV2
5060 PV3			●	●	●	●		●	●	●		5060 PV3
5060 PV4			●	●	●	●		●	●	●		5060 PV4
4138	●			●	●	●		●	●	●		4138
4564				●	●	●				●		4564
11600PV3			●	●	●		●	●	●			11600PV3
4426	●	●	●			●				●		4426
4427	●	●	●			●				●		4427
51578	●	●	●			●				●		51578
54354	●	●	●	●	●					●		54354
51596	●	●	●	●	●	●				●		51596
51245	●	●	●	●	●	●				●		51245
51580	●	●	●	●	●	●				●		51580
51599			●	●	●	●						51599
51595	●	●	●	●	●	●				●		51595
11595	●	●	●	●	●	●				●		11595
11044PV2	●	●	●	●	●	●				●		11044PV2
11044PV3	●	●	●	●	●	●				●		11044PV3
51597			●	●	●	●						51597
11597			●	●	●	●						11597
4237			●	●	●	●						4237
4238			●	●	●	●						4238
2036			●	●	●	●						2036
4616			●	●	●	●	●			●	●	4616
4617			●	●	●	●	●			●	●	4617

Produkt	Kernisolierung, Lagenzwischenisolierung	Isolierung von Löt- und Schweißstellen	Zugentlastung bei Zuleitungen	Abschlussbandage	Ableben von freitragenden Spulen	Ableben des Wickelanfangs und -endes	Schutzabklebung bei Tränkharz-behandlung	Ableben in der Mehrfachspulenwicklung	Befestigen von nicht klebenden Isolationen	Wickelkopf- und Phasenisolierung	Ableben v. Goldkontakten, v. Leiterbahnen und beim Schweißlöten	Produkt
6017 PV3			●	●	●	●	●			●	●	6017 PV3
6017 PV4			●	●	●	●	●			●	●	6017 PV4
6017 PV5			●	●	●	●	●			●	●	6017 PV5
41356PV2		●	●	●	●	●	●			●	●	41356PV2
41356PV3		●	●	●	●	●	●			●	●	41356PV3
56228FR	●			●						●		56228FR
61228PV3	●			●						●		61228PV3
61228PV4	●			●						●		61228PV4
51579	●			●	●		●					51579
11579	●			●	●		●		●			11579
11202PV3	●			●	●					●	●	11202PV3
4118	●	●		●	●		●	●	●		●	4118
1018	●	●		●	●		●	●	●		●	1018
4428	●	●		●	●		●	●	●		●	4428
4429	●	●		●	●		●	●	●		●	4429
1018 PV2	●	●		●	●		●	●	●		●	1018 PV2
1018 PV3	●	●		●	●		●	●	●		●	1018 PV3
1018 PV4	●	●		●	●		●	●	●		●	1018 PV4
1018 PV5	●	●		●	●		●	●	●		●	1018 PV5
1018 PV6	●	●		●	●		●	●	●		●	1018 PV6
1018-DS	●	●		●	●		●	●	●		●	1018-DS
1019	●	●		●	●		●	●	●		●	1019
1019 PV1	●	●		●	●		●	●	●		●	1019 PV1
4618			●	●	●	●	●			●	●	4618
6018 PV3			●	●	●	●	●			●	●	6018 PV3
6018 PV4			●	●	●	●	●			●	●	6018 PV4
6020 PV1												6020 PV1
FM-38											●	FM-38
FM-48											●	FM-48
FM-58											●	FM-58
FM-28											●	FM-28
FM-29											●	FM-29
6120											●	6120
6130											●	6130
6214 PV1											●	6214 PV1
6214 PV3											●	6214 PV3
6215 PV1											●	6215 PV1
6215 PV3											●	6215 PV3
4657											●	4657
6057V											●	6057V
4384 PV1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	4384 PV1

Polyesterfolien



besitzen eine hohe Isolier- und Durchschlagsfähigkeit, trotz der geringeren Foliendicke (25µm). Sie sind auf Grund der eingesetzten Acrylatklebmasse, auch resistent gegen Chemikalien und Lösemittel. Polyesterfolien werden hauptsächlich bei folgenden Anwendungen eingesetzt:

- Kernisolierung, Lagenzwischenisolierung, Zugentlastungen bei Zuleitungen, als Abschlussbandage, Abkleben von freitragenden Spulen, sowie des Wickelanfangs bzw. – endes, Wickelkopfisolation, Phasentrennung
- Befestigen von nicht klebenden Isolationen
- Abkleben in der Mehrfachspulenwicklung oder bei Tränkharzbehandlung

Polyesterlamine



sind mit zwei verschiedenen Trägerschichten ausgerüstet und besitzen dadurch hervorragende Eigenschaften.

Papier / Polyester Lamine bieten Festigkeit und Eigensteifigkeit und lassen sich von Hand abreißen. Polyester / Polyestervlies Lamine bieten hohe Beständigkeit gegen scharfkantigen und punktuellen Druck, sowie eine polsternde Schutzfunktion. Polyesterlamine werden hauptsächlich bei folgenden Anwendungen eingesetzt:

- Kernisolierung, Lagenzwischenisolierung, Isolierung von Löt- und Schweißstellen sowie Zuleitungen, Zugentlastungen bei Zuleitungen, als Abschlussbandage
- Abkleben von freitragenden Spulen, sowie des Wickelanfangs bzw. – endes

Polyester mit Glasfäden verstärkt



Hauptsächlich werden diese Klebebänder als Schutzbandage bei Öltransformatoren eingesetzt, bzw. dort wo das Bündeln von großen und schweren Einzelspulen verlangt wird. Die Glasfäden sorgen für eine hohe Reisskraft und die Polyesterfolie für eine hohe Durchschlagfestigkeit. Typische Anwendungen sind:

- Zugentlastungen bei Zuleitungen, als Abschlussbandage
- Abkleben des Wickelanfangs bzw. – endes

Glasgewebe



Glasgewebeklebebänder sind besonders anschmiegsam und flexibel. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit und der hohen Reisskraft sind Glasgewebeklebebänder ideal für sämtliche Isolationsanwendungen. Auf Grund der unterschiedlichen Klebmassesystemen sind Glasgewebeklebebänder für alle Isolationsklassen erhältlich. Anwendungen sind:

- Zugentlastungen bei Zuleitungen, als Abschlussbandage
- Abkleben von freitragenden Spulen, sowie des Wickelanfangs bzw. - endes
- Wickelkopfisolation, Phasentrennung, Abkleben bei Tränkharzbehandlung

Spezialklebebänder



Diese Klebebänder haben einzigartige Eigenschaften und werden besonders bei Hochspannungsisolationen eingesetzt. Sie bestehen aus besonderen Trägermaterialien, wie Teflon[®], Nomex[®], Polyesterweben oder Acetatseidengewebe. Die Streifen-beschichtung bei 4564 erlaubt die komplette Imprägnation von Lacken und Harzen. Diese Klebebänder können in allen Bereichen eingesetzt werden.

Polyimidfolie



Sobald hohe Temperaturen gefragt sind, kommen diese Klebebänder zum Einsatz. Oftmals auch bei Anwendungen außerhalb der Elektrotechnik. Polyimidfolien halten kurzfristig Temperaturbereichen von 120°C bis 350°C stand und besitzen eine sehr hohe Durchschlagfestigkeit. Typische Anwendungen sind:

- Kernisolierung, Lagenzwischenisolierung, Abkleben von freitragenden Spulen
- Isolierung von Löt- und Schweißstellen sowie Zuleitungen, Abschlussbandage
- Abkleben in der Mehrfachspulenwicklung oder bei Tränkharzbehandlung
- Befestigen von nicht klebenden Isolationen
- Abkleben beim Schwalllötten, von Leiterplatten und Goldkontakten

Grenztemperatur

Jedes Klebeband ist aufgrund seiner Dauerhitze-belastbarkeit einer bestimmten Isolierstoffklasse bzw. Wärmeklasse zugeordnet. Der jeweilige Buchstabe sagt aus bis zu welcher höchsten Dauertemperatur das Klebeband belastet werden darf. Getestet wird bei 20.000 Stunden gleichbleibender Temperatur.

Isolierstoffklasse	Höchstzulässige Dauertemperatur
Y	90°C
A	105°C
B	130°C
F	155°C
H	180°C
C	200°C

Lagerbedingungen

Die Klebebandrollen sollten in Ihren Originalkartons, stehend und nicht liegend, vor Sonneneinstrahlung geschützt, und bei einer Temperatur zwischen 15°C und 25°C, sowie einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50% (± 30%) gelagert werden. Klebebänder, welche unter 15°C gelagert werden, sollten vor der Verarbeitung min. 24 Stunden unter Raumtemperatur gelagert werden, damit das Klebeband seine charakteristischen Eigenschaften wiedererlangt.

Klebmassetypsystem

A	Acrylatklebemasse
AT	Acrylatklebemasse - wärmehärtend
AS	Acrylatklebemasse mit Silberpartikel
R	Kautschukklebemasse (Naturkautschuk)
RT	Kautschukklebemasse - wärmehärtend
RTF	Kautschukklebemasse - wärmehärtend, selbstverlöschend
Si	Silikonklebemasse
SiT	Silikonklebemasse - wärmehärtend

Qualitätsmanagement



Klebereigenschaften

Acrylatklebemasse

Die Kombination von synthetischen Polymeren ist dünner als die Kautschukklebemasse. Die Acrylatklebemasse ist unempfindlich gegenüber UV Strahlung, licht- und alterungsbeständig, sowie verträglich mit Tränk- und Träufelharzen. Acrylatklebmassen sind beständig gegenüber Lösemitteln und einigen Ölen.

Naturkautschukklebemasse

Durch Zugabe von Harzen und Alterungsschutzmitteln erhält man eine klebstärke und tränkmittelbeständige Klebemasse, die jedoch in der Temperaturhöhe begrenzt ist.

Silikonkleber

Nur Polysiloxan-Klebstoffen erfüllen die Anforderungen der Isolierstoffklasse H (180°C Dauertemperatur). In Verbindung mit einem nicht-brennbaren Träger (Polyimid, Glasgewebe usw.) erhält man ein Klebeband für Extremwendungen.

Wärmehärtend

Unter diesem Ausdruck versteht man eine Vernetzungsreserve, durch die sich die Klebemasse mittels Wärme verfestigt und so seine Tränkmittelresistenz entscheidend verbessert.

Schneidetoleranzen

Film	± 0,4mm	(± 1/64")
Gewebe	± 0,4mm	(± 1/64")
Lamine	± 0,4mm	(± 1/64")
Länge > 100m	± 0,8mm	(± 1/32")

kleinere Schneidetoleranzen auf Anfrage möglich

Vernetzungszyklus der Wärmehärtung

Kautschuk- und Acrylatklebemasse wärmehärtend	Silikonklebemasse wärmehärtend
1 Stunde bei 150°C	2 Stunden bei 260°C
2 Stunden bei 130°C	24 Stunden bei 260°C / sehr gute Lösungsmittelbeständigkeit
3 Stunden bei 120°C	

Umweltmanagement