

Intertape® 4618



Intertape® 4618 besteht aus einem hochreißfesten Glasgewebeträger, der mit einer wärmehärtenden Silikonklebmasse beschichtet ist. Das Klebeband ist schwer entflammbar und somit UL 510 gelistet. Es eignet sich beim Einsatz von hohen Dauertemperaturen von bis zu 200°C.

Nominalwerte

Träger	Glasgewebe
Klebmasse	Silikon, wärmehärtend
Trägerdicke	0,127 mm
Gesamtdicke	0,178 mm
Isolationsklasse	N 200°C (DIN EN 60085 & OANZ2), C (OANZ8)
Farbe	Weiß (08)
Klebekraft	12,30 N/25 mm
Reißkraft	810,00 N/25 mm
Bruchdehnung	3%
Durchlagsfestigkeit	3000 V
Isolationswiderstand (megaΩ)	10 ³ Ω
Elektrolytische Korrossionswirkung	A1,0
Brennbarkeitsstufe	BU1
UL-File #	E20780
CSA-File #	LR94980
Längen	33 m, Sonderlängen auf Anfrage
Breiten	6 mm, 9 mm, 12 mm, 15 mm, 19 mm, 25 mm, 30 mm, 38 mm, 50 mm, Sonderbreiten auf Anfrage
Haltbarkeit	Kann mindestens 12 Monate bei Raumtemperatur gelagert werden.
Stand	04 Dezember 2019

Intertape® 4618



Anwendungen

- Isolation bei hohen Temperaturen
- Nutauskleidung
- Spulenisolation
- Bündeln von Spulen wenn extreme Temperaturbelastungen einwirken
- Abkleben des Wickelanfanges und endes

Lagerung

Die Rollen sollten in Ihrer Verpackung vor Licht geschützt bei einer Temperatur zwischen 18° und 24°C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40% bis 50% gelagert werden. Bei Gebrauch eines Klebebandes, das unter 15°C gelagert wird, ist es empfehlenswert das Band 24 Stunden bei Raumtemperatur aufzubewahren, damit es seine charakteristischen Eigenschaften wiedererlangt.

Druckdatum: 28.01.2026