

Technisches Produktdatenblatt

Intertape® 4618



Intertape® 4618 besteht aus einem hochreißfesten Glasgewebeträger, der mit einer wärmehärtenden Silikonklebemasse beschichtet ist. Das Klebeband ist schwer entflammbar und somit UL 510 gelistet. Es eignet sich beim Einsatz von hohen Dauertemperaturen von bis zu 200°C.

Nominalwerte

Träger Glasgewebe

Klebemasse | Silikon, wärmehärtend

Trägerdicke 0,127 mm

Gesamtdicke 0,178 mm

Isolationsklasse N 200°C (DIN EN 60085 & OANZ2), C (OANZ8)

Farbe Weiß (08)

Klebekraft | 12,30 N/25 mm

Reißkraft 810,00 N/25 mm

Bruchdehnung 3%

Durschlagsfestigkeit 3000 V

Isolationswiderstand (mega Ω) | $10^3\Omega$

Elektrolytische

Korrossionswirkung A1,0

Brennbarkeitsstufe BU1

UL-File # E20780

CSA-File # LR94980

Längen 33 m, Sonderlängen auf Anfrage

Breiten 6 mm, 9 mm, 12 mm, 15 mm, 19 mm, 25 mm, 30 mm, 38 mm, 50 mm,

Sonderbreiten auf Anfrage

Haltbarkeit Kann mindestens 12 Monate bei Raumtemperatur gelagert werden.

Stand 04 Dezember 2019



Die technischen Daten unserer Produkte geben wir nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Aufgrund der vielfältigen materialund umgebungsbedingten Einflüsse empfehlen wir vor dem Einsatz eine Eignungsprüfung an Originalmaterialien. Bitte beachten Sie auch die für Klebebänder üblichen Verarbeitungshinweise, die wir Ihnen auf Anforderung gerne zusenden.













Technisches Produktdatenblatt

Intertape® 4618



Anwendungen

- Isolation bei hohen Temperaturen
- Nutauskleidung
- Spulenisolation
- Bündeln von Spulen wenn extreme Temperaturbelastungen einwirken
- Abkleben des Wickelanfanges und endes

Lagerung

Die Rollen sollten in Ihrer Verpackung vor Licht geschützt bei einer Temperatur zwischen 18° und 24°C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40% bis 50% gelagert werden. Bei Gebrauch eines Klebebandes, das unter 15°C gelagert wird, ist es empfehlenswert das Band 24 Stunden bei Raumtemperatur aufzubewahren, damit es seine charakteristischen Eigenschaften wiedererlangt.

Druckdatum: 27.11.2025











