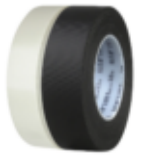


Intertape® 4616

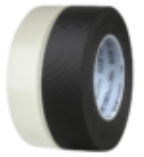


Intertape® 4616 ist ein elektrisches Klebeband aus Glasgewebe. Der Glasfasergewebeträger verleiht hohe Temperaturbeständigkeit und thermische Stabilität und bietet eine hervorragende Abriebfestigkeit für eine Vielzahl von Anwendungen. Dieses Band bietet hohe Haftung und Reißfestigkeit. Auch ein wärmehärtendes Naturkautschukklebstoffsystem verleiht dem Band eine ausgezeichnete Lösungsmittelbeständigkeit.

Nominalwerte

Träger	Glasgewebe
Klebmasse	Naturkautschuk, wärmehärtend
Trägerdicke	0,127 mm
Gesamtdicke	0,178 mm
Isolationsklasse	F 155°C (DIN EN 60085, OANZ2 & OANZ8)
Farbe	Weiß (08), Schwarz (04)
Klebekraft	13,70 N/25 mm
Reißkraft	765,00 N/25 mm
Bruchdehnung	3%
Durchschlagsfestigkeit	2500 V
Isolationswiderstand (megaΩ)	10 ³ Ω
Elektrolytische Korrosionswirkung	A1,0
Brennbarkeitsstufe	BU2
UL-File #	E20780
CSA-File #	LR94980
Längen	55 m, Sonderlängen auf Anfrage
Breiten	6 mm, 9 mm, 12 mm, 15 mm, 19 mm, 25 mm, 30 mm, 38 mm, 50 mm, Sonderbreiten auf Anfrage
Haltbarkeit	Kann mindestens 12 Monate bei Raumtemperatur gelagert werden.
Stand	10 Mai 2021

Intertape® 4616



Anwendungen

- Abschlussbandage
- Abkleben des Wickelkopfes
- Zugentlastung von Zuleitungen
- Abkleben des Wickelanfanges und -endes

Lagerung

Die Rollen sollten in Ihrer Verpackung vor Licht geschützt bei einer Temperatur zwischen 18° und 24°C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40% bis 50% gelagert werden. Bei Gebrauch eines Klebebandes, das unter 15°C gelagert wird, ist es empfehlenswert das Band 24 Stunden bei Raumtemperatur aufzubewahren, damit es seine charakteristischen Eigenschaften wiedererlangt.

Druckdatum: 10.04.2025