

## Intertape® 4118



Intertape® 4118 ist ein hochtemperaturbeständiger, klebstarker Kapton® Polyimide Elektrofilm, der alle Anforderungen der Isolierstoffklasse H erfüllt. Kurzzeitig, gemessen an den Kriterien der Grenztemperatur (VDE 03340 bzw. DIN 40633), sind höhere Temperaturbelastungen möglich (250°C = 1.000 Std., 350°C = 10 Std.). Schwer entflammbar gemäß UL 510. 4118 ist das ideale Isolationsmaterial zum Einsatz bei hohen Dauertemperaturen.

### Nominalwerte

<b>Träger</b>	Kapton®, Polyimidfolie
<b>Klebmasse</b>	Silikon, wärmehärtend
<b>Trägerdicke</b>	0,025 mm
<b>Gesamtdicke</b>	0,069 mm
<b>Isolationsklasse</b>	H 180°C (DIN EN 60085, OANZ2 & OANZ8)
<b>Farbe</b>	Bernstein (00)
<b>Klebekraft</b>	6,80 N/25 mm
<b>Reißkraft</b>	130,00 N/25 mm
<b>Bruchdehnung</b>	60%
<b>Durchschlagsfestigkeit</b>	7000 V
<b>Isolationswiderstand (megaΩ)</b>	10 <sup>6</sup> Ω
<b>Elektrolytische Korrossionswirkung</b>	A1,0
<b>Brennbarkeitsstufe</b>	BU1
<b>UL-File #</b>	E20780
<b>Längen</b>	33 m, Sonderlängen auf Anfrage
<b>Breiten</b>	6 mm, 9 mm, 12 mm, 15 mm, 19 mm, 25 mm, 30 mm, 38 mm, 50 mm, Sonderbreiten auf Anfrage
<b>Haltbarkeit</b>	Kann mindestens 12 Monate bei Raumtemperatur gelagert werden.
<b>Stand</b>	04 Dezember 2019

## Intertape® 4118



### Anwendungen

- Kern- und Zwischenlagenisolation im Transformatorenbau
- Abschlussbandagen von Kernspulen
- Abkleben von freitragenden Spulen
- Kontaktschutz gegen stromführende Leiter

### Lagerung

Die Rollen sollten in Ihrer Verpackung vor Licht geschützt bei einer Temperatur zwischen 18° und 24°C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40% bis 50% gelagert werden. Bei Gebrauch eines Klebebandes, das unter 15°C gelagert wird, ist es empfehlenswert das Band 24 Stunden bei Raumtemperatur aufzubewahren, damit es seine charakteristischen Eigenschaften wiedererlangt.

Druckdatum: 10.04.2025